



LAKIERY SAMOCHODOWE

W naszym zakładzie w Siedlcach **produkujemy wszystkie składniki używane w mieszalnicach lakierów samochodowych** do wykonania indywidualnych kolorów.

Produkujemy też i sprzedajemy gotowe lakiery samochodowe nawierzchniowe, zarówno bazowe jak i akrylowe 2K.

Nie realizujemy indywidualnych, jednorazowych zamówień na zlecone kolory. Te prace wykonują mieszalnie lakierów samochodowych w oparciu o nasze produkty.

SPOIWA DO LAKIERÓW DWUKOMPONENTOWYCH (2K)

DO RECEPTUR Z SYSTEMU 500

SPOIWA DO LAKIERÓW Z POŁYSKIEM

AK100 H (kod 1AC-DP-AK100H)

- Niska lepkość.
- Spoiwo o najwyższej zawartości ciał stałych.
- Średnia szybkość utwardzania.
- Polecane do stosowania w lakierniach posiadających mieszalnie przy malowaniu większych części lub całych pojazdów.
- Szczególnie polecane do malowania w okresie letnim.

AK100 PL (kod 1AC-DP-AK100PL)

- Średnia lepkość spoiwa.
- Średnia szybkość utwardzania.
- Spoiwo uniwersalne do malowania zarówno elementów jak i całych pojazdów.
- Polecane do malowania w okresie letnim i przejściowym.

AK100 M5 (kod 1AC-DP-AK100M5)

- Wysoka lepkość spoiwa.
- Podwyższona szybkość utwardzania.
- Do malowania elementów, a także całych pojazdów.
- Spoiwo polecane do stosowania przy niższych temperaturach otoczenia.

AK100 M6 (kod 1AC-DP-AK100M6)

- Bardzo wysoka lepkość spoiwa.
- Najwyższa szybkość utwardzania.
- Jest możliwość stosowania starszych utwardzaczy, tak zwanych „standardowych”. Można stosować utwardzacze typu MS, a także inne z podwyższoną zawartością izocyjanianów.
- Spoiwo bardzo tolerancyjne w odniesieniu do rodzaju i typu utwardzacza.
- Polecane do stosowania w mieszalnicach lakierów do sprzedaży przy wymalowaniach częściowych.



MATERIAŁY LAKIERNICZE DLA MOTORYZACJI

SPOIWA DO LAKIERÓW MATOWYCH

Należy zauważyć, że w większości receptur na lakiery akrylowe 2K, zawartość past pigmentowych waha się objętościowo od około 20 do 50 procent, w zależności od koloru. W związku z tym w lakierze będzie występowała różna ilość spoiw matujących w proporcji do past pigmentowych. Konsekwencją tego będzie inny stopień zmatowania powierzchni przy zastosowaniu tego samego spoiwa w lakierach o różnych kolorach.

AU175 S (kod 1AC-DP-AU175S)

- Spoiwo o najniższej sile matowania.
- Bardzo polecane do zastosowania jako jedyne spoiwo w lakierach akrylowych gdy nie jest konieczna silna zmiana połysku na mat.
- Efektem jego zastosowania są lakiery o zmniejszonym połysku, podwyższonej odporności na ścieranie i zarysowania.
- Podobny efekt matowania można uzyskać poprzez zmieszanie spoiwa z połyskiem ze spoiwem silnie matującym. Jednak porównanie jakości uzyskanej powłoki lakieru wypada zdecydowanie na korzyść tego w którym zastosowano spoiwo AU175S.

AU175 M (kod 1AC-DP-AU175M)

- Spoiwo o wysokiej sile matowania.
- Jedyne spoiwo matowe za pomocą którego można uzyskać lakiery „miękkie” w dotyku, tzw. „soft feel”.
- Nieco niższa siła matowania od AU175 C.
- W przypadku zastosowania w lakierach przejrzystych z pigmentami transparentnymi uzyskujemy lakiery o wyższej przezroczystości niż przy zastosowaniu spoiwa AU175 C.

AU175 C (kod 1AC-DP-AU175C)

- Spoiwo o najwyższej sile matowania.
- Najbardziej polecana jest zamiana całości spoiwa z połyskiem, występującego w recepturze, na spoiwa matowe.
- Najczęściej pożądaný efekt matowania uzyskamy przez zmieszanie w proporcji 1:1 spoiwa AU175 C i AU175 S lub AU175 M i AU175 S.
- Może mieć zastosowanie jako dodatek matujący do lakierów z połyskiem. Należy wziąć pod uwagę, iż uzyskany w ten sposób lakier będzie miał niższe „krycie”. Z tego powodu polecane jest malowanie pierwszych warstw lakierem podstawowym z połyskiem i położenie lakieru z dodatkiem matującym jako ostatniej warstwy z efektem.

DO RECEPTUR Z SYSTEMU 5035

SPOIWO DO LAKIERÓW Z POŁYSKIEM

ZK100 PL (kod 1AC-DP-ZK100PL)

- Bliższe informacje na temat możliwości zastosowania tego spoiwa można uzyskać telefonicznie (kontakt **TUTAJ**).