



Lakier KlarES (kod produktu 1AC-PL-62) jest bezbarwnym lakierem akrylowym typu Medium Solids. Jest nietypowym lakierem o wysokiej lepkości. Należy do grupy wyrobów 2K, dwuskładnikowych, stosowanych z utwardzaczem. Szybsza odmiana KlarE o jeszcze lepszej rozlewności. Najwyższa szybkość pracy przy zachowaniu doskonałej jakości. Szczególnie polecany gdy warunki do malowania są niekorzystne, temperatury są niskie i brak kabiny. W takich warunkach KlarE zapewni najlepsze powłoki. Przypadkowe wtrącenia można łatwo naprawić, ponieważ lakier dobrze się szlifuje i poleruje. To najszybszy lakier z oferty POLLAK ZFiL. Szczególnie nadaje się do malowania elementów podczas renowacji pojazdów. Możliwe jest malowanie całych pojazdów po zastosowaniu wolnego rozcieńczalnika. Lakier nakłada się na farby bazowe metalizowane, perłowe lub kolory lite. Wysycha i utwardza się prawidłowo zarówno w temperaturach pokojowych jak i w kabinach lakierniczych. Uzyskana powłoka lakieru bezbarwnego jest odporna na zarysowania, żółknięcie i starzenie w różnych warunkach klimatycznych. Jest twarda i jednocześnie elastyczna. Ma stabilny, wysoki połysk. Utwardzony lakier jest odporny na czasowe działanie benzyny, oleju napędowego, płynu hamulcowego i innych środków chemicznych stosowanych przy normalnej eksploatacji pojazdów. Lakier można utwardzać za pomocą utwardzaczy 2:1 i 3:1. Zalecane utwardzacze 3:1 Pollak ZFiL: AK264, AK265, 2ACPL11. Zalecane utwardzacze MS 2:1 (produkty Pollak ZFiL): AK214, AK211, AK210, MS30, MS20; Standardowe 2:1 – UE21, UT22 (szybki), UT15 (bardzo szybki).

Utwardzacze 3:1 do KlarES

- AK260 (2ACDPAK260), Utwardzacz HS 3:1 Normalny (2ACPL11), AK264 (2ACDPAK264), AK265 (2ACDPAK265), 250S (2ACDP250S), Utwardzacz 3:1 Bardzo Szybki (2ACPL13)

Utwardzacze 2:1 do KlarES

- **Wolne:** AK210 (2ACDPAK210), MS40 (2ACSIMS40), SH3030 (2ACSH3030), MS Spezialharter Extra Slow 2ACSTMSSP).
- **Normalne:** UE21 (2ACPLUE21), SH3040 (2ACSH3040), 2KMS Harter (2ACST2KMS), MS30 (2ACSIMS30), Harter Kurz (2ACSTHAK), 123 Hardener (2ACSI123), UT22 (2ACPLUT22)
- **Szybkie:** UE22 (2ACPLUE22), SH3050 (2ACSH3050), MS Rapid Harter (2ACSTRAP), MS20 (2ACSIMS20), P25 (2ACSIP25), UT11 (2ACPLUT11), UT13 (2ACPLUT13), UT15 (2ACPLUT15).

Rozcieńczalniki do lakierów akrylowych 2K – polecane:

- **Wolne:** Rozcieńczalnik uniwersalny LS Wolny (3UNLSMTHHT)
- **Normalne:** Rozcieńczalnik AK360-PL (3ACDPAK360)
- **Szybkie:** Rozcieńczalnik Thinner Fast (3ACSITHFA)

Sposób użycia

- Sprawdzić temperaturę lakieru i utwardzacza do lakieru. Jeżeli jest niższa niż 18°C wyroby należy ogrzać do temperatury 18-23°C.
- Bezpośrednio przed malowaniem należy zmieszać lakier KlarES (1AC-PL-62) z utwardzaczem w proporcji 3:1 lub 2:1 w zależności od rodzaju utwardzacza (proporcje objętościowe lakieru do



MATERIAŁY LAKIERNICZE DLA MOTORYZACJI

utwardzacza).

- Lakier należy rozcieńczyć do lepkości 17 sekund za pomocą rozcieńczalnika - normalny: AK360-PL ; szybki: AK321-PL; wolny: AK361-PL (czas wypływu z kubka DIN przez dyszę o średnicy 4mm. Temperatura pomiaru 23°C).
- Nalewając lakier do zbiornika w pistolecie lakierniczym, przecedzić przez sito lakiernicze.
- Powłokę lakieru bezbarwnego nakładać pistoletem o średnicy dyszy
1,4 1,5 mm jeżeli jest to pistolet ze zbiornikiem górnym,
1,7 mm gdy jest to pistolet ze zbiornikiem dolnym.
- Ciśnienie powietrza zasilającego pistolet lakierniczy powinno wynosić 3 do 4.5 bara. >>3 do 3.5 bara dla pistoletów ze zbiornikiem górnym (np. SATA JET 90) >>>4 bary dla pistoletów ze zbiornikiem dolnym (np. SATA JET H , dysza MSH)
- Zalecana ilość warstw: dwie do trzech warstw. Po nałożeniu każdej warstwy należy zrobić przerwę na częściowe odparowanie rozcieńczalników.
- Najlepsze wyniki uzyskuje się, jeżeli lakier zostanie zużyty w czasie pierwszych 30 minut po zmieszaniu z utwardzaczem. Po upływie tego czasu, a w szczególności w wysokich temperaturach należy ponownie skorygować lepkość za pomocą rozcieńczalnika do 17s DIN4.
- Przed montażem detali nadwozia pojazdu malowane elementy pozostawić na 8-12 godzin w temperaturze pokojowej lub wygrzewać w kabinie lakierniczej około 30 minut, licząc czas od osiągnięcia temperatury 60°C elementów blaszanych nadwozia. Zamiast wygrzewania w kabinie możliwe jest stosowanie promienników podczerwieni.

Te informacje techniczne są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Nie gwarantuje to określonych własności jak też przydatności do użycia w szczególnych warunkach. Szczegóły dotyczące pracy z naszymi produktami powinny być dostosowane do lokalnych warunków lakierni i używanych materiałów. Wyroby dwuskładnikowe (2K) reagują z wilgocią. Wszystkie narzędzia i pojemniki powinny być wysuszone. Materiały zawierające izocyjaniany mogą wywołać