



**Lakier KlarAS** ( kod produktu 1AC-PL-13) jest bezbarwnym lakierem akrylowym typu Medium Solids. Należy do grupy wyrobów 2K, dwuskładnikowych, stosowanych z utwardzaczem. Szybsza odmiana KlarA o jeszcze lepszej rozlewności. Polecany na samochody najwyższej klasy, do malowania elementów (i całych pojazdów). Wydajność z 1 litra lakieru jeszcze wyższa niż dla KlarA. Nadaje się do malowania całych nadwozi a także elementów podczas renowacji pojazdów. Lakier nakłada się na farby bazowe metalizowane, perłowe lub kolory lite. Wysycha i utwardza się prawidłowo zarówno w temperaturach pokojowych jak i w kabinach lakierniczych. Uzyskana powłoka lakieru bezbarwnego jest odporna na zarysowania, żółknięcie i starzenie w różnych warunkach klimatycznych. Jest twarda i jednocześnie elastyczna, ma stabilny wysoki połysk. Utwardzony lakier jest odporny na czasowe działanie benzyny, oleju napędowego, płynu hamulcowego i innych środków chemicznych stosowanych przy normalnej eksploatacji pojazdów. Lakier można utwardzać za pomocą utwardzaczy 2:1 i 3:1.

Utwardzacze 3:1 Pollak ZFiL:

- **Polecane** (od najwolniejszego do najszybszego): AK260 (2ACDPAK260), Utwardzacz HS 3:1 Normalny (2ACPL11), AK264 (2ACDPAK264), AK265 (2ACDPAK265)
- **Inne**, odpowiednie do KlarAS: 250S (2ACDP250S), Utwardzacz 3:1 Bardzo Szybki (2ACPL13)

Utwardzacze 2:1 Pollak ZFiL:

- AK210 (2ACDPAK210), AK214 (2ACDPAK214), AK211(2ACDPAK211)

Rozcieńczalniki do lakierów akrylowych 2K – polecane:

- **Wolne:** Rozcieńczalnik uniwersalny LS Wolny (3UNLSMTHHT)
- **Normalne:** Rozcieńczalnik AK360-PL (3ACDPAK360)
- **Szybkie:** Rozcieńczalnik Thinner Fast (3ACSITHFA)

Sposób użycia

- Sprawdzić temperaturę lakieru i utwardzacza do lakieru. Jeżeli jest niższa niż 18°C wyroby należy ogrzać do temperatury 18-23°C.
- Bezpośrednio przed malowaniem należy zmieszać lakier KlarAS (1AC-PL-13) z utwardzaczem w proporcji 3:1 lub 2:1 w zależności od rodzaju utwardzacza (proporcje objętościowe lakieru do utwardzacza).
- Lakier należy rozcieńczyć do lepkości 17 sekund za pomocą rozcieńczalnika AK360-PL (czas wypływu z kubka DIN przez dyszę o średnicy 4mm. Temperatura pomiaru 23°C).
- Nalewając lakier do zbiornika w pistolecie lakierniczym, precedzić przez sito lakiernicze.
- Powłokę lakieru bezbarwnego nakładać pistoletem o średnicy dyszy  
1,4 1,5 mm jeżeli jest to pistolet ze zbiornikiem górnym,  
1,7 mm gdy jest to pistolet ze zbiornikiem dolnym.
- Ciśnienie powietrza zasilającego pistolet lakierniczy powinno wynosić 3 do 4.5 bara. >>3 do 3.5 bara dla pistoletów ze zbiornikiem górnym (np. SATA JET 90) >>>4 bary dla pistoletów ze zbiornikiem dolnym (np. SATA JET H , dysza MSH)
- Zalecana ilość warstw: dwie pełne warstwy. Po nałożeniu pierwszej warstwy należy zrobić przerwę na częściowe odparowanie rozcieńczalników.



## MATERIAŁY LAKIERNICZE DLA MOTORYZACJI

- Najlepsze wyniki uzyskuje się, jeżeli lakier zostanie zużyty w czasie pierwszych 30 minut po zmieszaniu z utwardzaczem. Po upływie tego czasu, a w szczególności w wysokich temperaturach należy ponownie skorygować lepkość za pomocą rozcieńczalnika do 17s DIN4.
- Przed montażem detali nadwozia pojazdu malowane elementy pozostawić na 8-12 godzin w temperaturze pokojowej lub wygrzewać w kabinie lakierniczej około 30 minut, licząc czas od osiągnięcia temperatury 60°C elementów blaszanych nadwozia. Zamiast wygrzewania w kabinie możliwe jest stosowanie promienników podczerwieni.