



Lakier KlarA 3:1 (kod produktu 1AC-PL-11) jest bezbarwnym lakierem akrylowym typu High Solids. Należy do grupy wyrobów 2K, dwuskładnikowych, stosowanych z utwardzaczem. Najwyższa trwałość, odporność na zarysowania, łączenie się warstw po dłuższym czasie przy malowaniu dużych powierzchni. Polecany na samochody najwyższej klasy, do malowania całych pojazdów (i elementów), szczególnie przydatny do malowania w kabinach. Średnia szybkość utwardzania. Używać wyłącznie z utwardzaczami 3:1. Lakier nakłada się na farby bazowe metalizowane, perłowe lub kolory lite. Wysycha i utwardza się prawidłowo zarówno w temperaturach pokojowych jak i w kabinach lakierniczych. Uzyskana powłoka lakieru bezbarwnego jest odporna na zarysowania, żółknięcie i starzenie w różnych warunkach klimatycznych. Jest twarda i jednocześnie elastyczna, ma stabilny wysoki połysk. Utwardzony lakier jest odporny na czasowe działanie benzyny, oleju napędowego, płynu hamulcowego i innych środków chemicznych stosowanych przy normalnej eksploatacji pojazdów.

Do lakieru KlarA nie zaleca się stosowania utwardzaczy 2:1

Utwardzacze 3:1 Pollak ZFiL:

- **Polecane** (od najwolniejszego do najszybszego): AK260 (2ACDPAK260), Utwardzacz HS 3:1 Normalny (2ACPL11), AK264 (2ACDPAK264), AK265 (2ACDPAK265)
- **Inne**, odpowiednie do KlarA: 250S (2ACDP250S), Utwardzacz 3:1 Bardzo Szybki (2ACPL13)

Rozcieńczalniki do lakierów akrylowych 2K – polecane:

- **Wolne:** Rozcieńczalnik uniwersalny LS Wolny (3UNLSMTHT)
- **Normalne:** Rozcieńczalnik AK360-PL (3ACDPAK360)
- **Szybkie:** Rozcieńczalnik Thinner Fast (3ACSITHFA)

Sposób użycia

- Sprawdzić temperaturę lakieru i utwardzacza do lakieru. Jeżeli jest niższa niż 18°C wyroby należy ogrzać do temperatury 18-23°C.
- Bezpośrednio przed malowaniem należy zmieszać lakier KlarA HS 3:1(1AC-PL11) z utwardzaczem 3:1w proporcji: trzy części objętościowe lakieru na jedną część objętościową utwardzacza.
- Sprawdzić lepkość mieszaniny lakieru z utwardzaczem. Czas wypływu z kubka DIN przez dyszę o średnicy 4mm powinien wynosić 17 sekund. Temperatura pomiaru 23°C.
- Jeżeli lepkość jest wyższa lakier rozcieńczyć używając rozcieńczalnika o symbolu AK360-PL
- Nalewając lakier do zbiornika w pistolecie lakierniczym, przecedzić przez sito lakiernicze.
- Powłokę lakieru bezbarwnego nakładać pistoletem o średnicy dyszy
1,4 1,5 mm jeżeli jest to pistolet ze zbiornikiem górnym,
1,7 mm gdy jest to pistolet ze zbiornikiem dolnym.
- Ciśnienie powietrza zasilającego pistolet lakierniczy powinno wynosić 3 do 4.5 bara. >>3 do 3.5 bara dla pistoletów ze zbiornikiem górnym (np. SATA JET 90) >>>4 bary dla pistoletów ze zbiornikiem dolnym (np. SATA JET H , dysza MSH)
- Zalecana ilość warstw: dwie pełne warstwy. Po nałożeniu pierwszej warstwy należy zrobić przerwę na częściowe odparowanie rozcieńczalników.



MATERIAŁY LAKIERNICZE DLA MOTORYZACJI

- Najlepsze wyniki uzyskuje się, jeżeli lakier zostanie zużyty w czasie pierwszych 30 minut po zmieszaniu z utwardzaczem. Po upływie tego czasu, a w szczególności w wysokich temperaturach należy ponownie skorygować lepkość za pomocą rozcieńczalnika do 17s DIN4.
- Przed montażem detali nadwozia pojazdu malowane elementy pozostawić na 8-12 godzin w temperaturze pokojowej lub wygrzewać w kabinie lakierniczej około 30 minut, licząc czas od osiągnięcia temperatury 60°C elementów blaszanych nadwozia. Zamiast wygrzewania w kabinie możliwe jest stosowanie promienników podczerwieni.